

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
โครงการเช่ารถยนต์ ศูนย์เสมารักษ์สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๗ ผูกพันงบประมาณ ๕ ปี
(มิถุนายน ๒๕๖๗ – มีนาคม ๒๕๗๒)

๑. ความเป็นมา

ด้วย สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย ได้รับจัดสรรงบประมาณประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗ จาก สำนักงานปลัดกระทรวงศึกษาธิการ เพื่อเป็นค่าเช่ารถยนต์ปฏิบัติการของศูนย์เสมารักษ์ สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย สำหรับใช้ออกตรวจติดตาม เฝ้าระวังสถานการณ์ความปลอดภัยนักเรียน และนักศึกษาในพื้นที่รับผิดชอบ จากแผนงานพื้นฐานด้านการพัฒนาและเสริมสร้างศักยภาพ ทรัพยากรมนุษย์ ผลผลิตผู้ได้รับการส่งเสริม และพัฒนาคุณธรรม จริยธรรม กิจกรรมลูกเสือ ยุวกาชาด และกิจการนักเรียน รายการผูกพันค่าเช่ารถยนต์ จำนวน ๑ คัน ซึ่งเป็นงบบุผูกพันตั้งแต่ปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ – ๒๕๗๒ (มิถุนายน ๒๕๖๗ – มีนาคม ๒๕๗๒)

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อให้สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย มีรถยนต์ปฏิบัติการไว้ใช้ในการปฏิบัติราชการ สำหรับใช้ออกตรวจติดตาม เฝ้าระวังสถานการณ์ความปลอดภัยนักเรียนและนักศึกษาในพื้นที่รับผิดชอบอย่างมีประสิทธิภาพ

๒.๒ เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติราชการของข้าราชการ และบุคลากร ของศูนย์เสมารักษ์สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย

๒.๓ เพื่อการประหยัดงบประมาณในการซ่อมบำรุงรักษารถยนต์

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐ ไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบ ที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศ ของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงาน ของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและ การบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพให้เช่าพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว



/ส. ไม่เป็น...

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งสละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนที่มีข้อมูลถูกต้องครบถ้วนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๔.๑ เป็นรถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน (เครื่องยนต์ดีเซล) ๔ สูบ สี Silver Metallic หรือ Platinum White Pearl หรือ Attitude Black Mica หรือ Dark Grey Metallic แบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาส ปริมาตรกระบะบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ระบบส่งกำลังเกียร์อัตโนมัติ ๖ จังหวะ มีกำลังไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ แรงม้า ไม่ต่ำกว่า ๒๐๐ แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน ๓,๖๐๐ รอบต่อนาที เป็นระบบขับเคลื่อน ๔ ล้อ

๔.๒ ตัวรถยนต์ และอุปกรณ์ประกอบภายในเป็นของใหม่ ที่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน รวมทั้งส่วนประกอบทุกชนิดเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถที่มีการจำหน่ายในท้องตลาด

๔.๓ น้ำมันเชื้อเพลิงดีเซล ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง หัวฉีดไดเร็กอินเจกชันแบบคอมมอนเรล

๔.๔ ระบบกันสะเทือนหน้า แบบอิสระปีกนกคู่ พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโคลง และมีระบบกันสะเทือนหลัง แบบแหนบซ้อน

๔.๕ ระบบห้ามล้อหน้า ดิสก์เบรกแบบมีครีบบระบายความร้อน พร้อมระบบห้ามล้อหลังแบบดรัมเบรก มีระบบป้องกันล้อล็อก ABS และระบบกระจายแรงเบรก EBD ระบบเสริมแรงเบรก BA

๔.๖ ระบบบังคับเลี้ยว แร็คแอนด์พีนีเยน พร้อมพวงมาลัยปรับระดับ มีเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

๔.๗ วงล้อเป็นอัลลอยด์ พร้อมยางเรเดียลชนิดเดียวกันและขนาดเท่ากันทั้ง ๔ เส้น พร้อมยางอะไหล่ ๑ ชุด และเป็นขนาดมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต เป็นยางใหม่ที่มีอายุการผลิตไม่เกิน ๑ ปี และไม่เป็นยางหลุดดอก ถ้าผู้เช่าตรวจสอบพบว่า ยางสมควรเปลี่ยนเนื่องจากสภาพยางเสื่อม ผู้ให้เช่าต้องดำเนินการเปลี่ยนยางรถยนต์รุ่นใหม่ซึ่งผลิตไม่เกิน ๑ ปี ให้อยู่ในสภาพใหม่ ซึ่งไม่เคยใช้งานมาก่อน

๔.๘ กันชนหน้า - หลัง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๔.๙ ส่วนด้านหน้ารถยนต์ และห้องผู้โดยสาร

(๑) เบาะหนังสีดำ เบาะคนขับและผู้โดยสารด้านหน้าปรับเอนและเลื่อนได้ โดยเฉพาะด้านคนขับระบบปรับไฟฟ้าอัตโนมัติ เบาะหลังปรับยก/พับได้เพื่อเพิ่มพื้นที่แบบแยก (๖๐ / ๔๐) พนักพิงศีรษะปรับระดับ ติดตั้ง เข็มขัดนิรภัย จำนวน ๓ จุด ทุกที่นั่งพร้อมระบบดึงกลับ และผ่อนแรงดึงอัตโนมัติ สำหรับเบาะคู่หน้า มีคอนโซลสำหรับวางแก้วน้ำ และที่เก็บของ

(๒) ไฟส่องสว่างในห้องผู้โดยสาร

(๓) มีผ้าปูพื้นขนาดตามมาตรฐานอุปกรณ์ ปูทับพื้นรถบริเวณที่วางเท้าของที่นั่ง

(๔) ระบบปรับอากาศอัตโนมัติ แยกช่องปรับอากาศหน้าและหลังเพื่อความเย็น

๔.๑๐ กระจกไฟฟ้า แบบเลื่อนขึ้น-ลงอัตโนมัติพร้อมระบบป้องกันการหนีบทั้ง ๔ บาน กระจกมองข้างปรับ และพับเก็บได้ด้วยไฟฟ้าพร้อมไฟเลี้ยว

๔.๑๑ ระบบไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่างๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต และตามพระราชบัญญัติรถยนต์ของกรมการขนส่งทางบก กระทรวงคมนาคม

/๔.๑๒ บันได...

๔.๑๒ บันไดข้างตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๔.๑๓ ระบบเซ็นทรัลล็อก และกุญแจรีโมทพร้อมแบตเตอรี่สำรอง

๔.๑๔ มีระบบวิทยุ FM – AM เป็นแบบหน้าจอสัมผัสขนาดไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว แบบ Capacitive รองรับระบบ Apple CarPlay มีการเชื่อมต่ออุปกรณ์ USB, Bluetooth :เป็นอุปกรณ์มาตรฐาน ผู้ผลิต ระบบรองรับโทรศัพท์และการเล่นเพลง พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๖ ตำแหน่ง พร้อมมีระบบนำทาง

๔.๑๕ ติดตั้งกล่องติดรถยนต์บันทึกด้านหน้า – ด้านหลัง พร้อมเมมโมรี่การ์ดไม่น้อยกว่า ๒๕๖ GB

๔.๑๖ เครื่องดับเพลิงสำหรับใช้กับรถยนต์ ๑ ชุด ติดตั้งอย่างมั่นคงแข็งแรงและสะดวกแก่การใช้ในกรณีฉุกเฉิน พร้อมติดตั้งอุปกรณ์ทุบกระจกฉุกเฉิน จำนวน ๑ ชุด

๔.๑๗ ฤกษ์นิรภัยรถยนต์คู่หน้าด้านคนขับ ผู้โดยสาร และหัวเข้าผู้ขับ

๔.๑๘ ติดตั้งแรกซ์และอุปกรณ์สัญญาณไฟวิบวาบแบบ LED (สีเหลือง) ส่องสว่างทั้ง ๔ ทิศทาง ติดตั้งบนหลังการรถยนต์ เป็นไปตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก

๔.๑๙ ติดฟิล์มกรองแสงกระจกทุกบานโดยด้านหน้าขนาดความเข้ม ๔๐% (ด้านข้างและด้านหลังมีขนาดความเข้ม ๖๐ % เต็มบานกระจก)

๔.๒๐ ติดตราสัญลักษณ์ พร้อมข้อความบริเวณด้านหน้า ด้านข้างทั้ง ๒ ด้าน และด้านหลังรถยนต์ตามที่ผู้ว่าจ้างกำหนดให้ถูกต้อง ชัดเจน ครบถ้วน สวยงาม ตามแบบที่ศูนย์เสมารักษ์กำหนด ดังนี้

(๑) ด้านหน้ารถ ติดข้อความ “ศูนย์เสมารักษ์สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย” ขนาด ๑.๕ นิ้ว

(๒) ด้านข้างรถ ประตุน้ำติดตราสัญลักษณ์ “ศูนย์เสมารักษ์สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย” ขนาด ๑๒ นิ้ว ประตูหลังติดข้อความ “ศูนย์เสมารักษ์” ขนาด ๕ นิ้ว และติดข้อความ “สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย” ขนาด ๑.๕ นิ้ว

(๓) ด้านหลัง ติดข้อความ “พบนักเรียนและนักศึกษา ประพฤติตนไม่เหมาะสม หรือหนีเรียน แจ้ง ๑๕๗๙ กระทรวงศึกษาธิการ หรือแจ้ง ศูนย์เสมารักษ์สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย โทร.๐ ๕๕๖๕- ๑๑๑๒” ขนาด ๒ นิ้ว

๔.๒๑ ส่วนด้านหลังรถยนต์ (ช่วงกระบะท้ายรถ)

(๑) ติดตั้งหลังคาไฟเบอร์กลาส รูปทรงหลังคาเสมอเก๋ง ที่ยังไม่ผ่านการใช้งาน ระดับตามมาตรฐานของรุ่นของรถ มีกระจกด้านข้างเลื่อนเปิด – ปิด และล็อกด้านท้ายกระบะได้ มีแผ่นยางติดกระจกกันน้ำฝน แข็งแรงและทนทาน

(๒) หลังคาด้านหลังและตัวกระบะด้านหลัง โดยรอบบุด้วยวัสดุอย่างดี และมีไฟแฉกกลางส่องสว่างพร้อมสวิทช์เปิด – ปิด ติดตั้งใต้หลังคาด้านบน

(๓) ด้านหลังมีที่นั่งเป็นเบาะปูพับแยกชิ้น พูเต็มพื้นที่ ความหนา ๓ นิ้ว หุ้มที่นั่งด้วยวัสดุอย่างดี

๔.๒๒ ต้องมีเครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของผู้ผลิตอย่างครบถ้วน เช่น แม่แรง, คีม, ประแจปากตาย, ไขควงปากแบน และปากแฉก พร้อมภาชนะบรรจุ และสายพ่วงแบตเตอรี่ ฯลฯ

๔.๒๓ อุปกรณ์ตกแต่งอื่นๆ ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๔.๒๔ มีหนังสือคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยอย่างน้อย ๑ ชุด

/๕. เรืออนใจ...

๕. เงื่อนไขการเช่ารถยนต์

๕.๑ สัญญาการเช่ารถยนต์เป็นระยะเวลา ๕ ปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗-๒๕๗๒ ผู้ให้เช่าต้องจดทะเบียนให้บริการเช่ารถโดยตรง และต้องเป็นรถใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๕.๒ ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถไปจดทะเบียนให้ครบถ้วนก่อนส่งมอบ และสามารถใช้งานได้ถูกต้องตามกฎหมาย โดยผู้เช่าไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายเพิ่ม

๕.๓ ผู้ให้เช่าต้องจัดให้มีการทำประกันภัยรถยนต์คันที่ให้เช่าประเภทชั้นหนึ่ง และตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ กับบริษัทที่มีความมั่นคง และน่าเชื่อถือ แบบไม่ระบุชื่อคนขับ และประกันตามจำนวนที่นั่งของรถยนต์ที่นำมาให้บริการแก่ผู้เช่าตลอดอายุสัญญา โดยแบ่งการคุ้มครอง ดังนี้

๕.๓.๑ คุ้มครองผู้บาดเจ็บ และเสียชีวิตของบุคคลภายนอก ในวงเงินไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (หนึ่งล้านบาทถ้วน) ต่อคน และไม่เกิน ๑๐,๐๐๐,๐๐๐.- บาท (สิบล้านบาทถ้วน) ต่อครั้ง

๕.๓.๒ คุ้มครองต่อทรัพย์สินบุคคลภายนอก ในวงเงินไม่น้อยกว่า ๕,๐๐๐,๐๐๐.- บาท (ห้าล้านบาทถ้วน) ต่อครั้ง

๕.๓.๓ การประกันอุบัติเหตุส่วนบุคคล และค่ารักษาพยาบาล และสูญเสียชีวิตสำหรับผู้ขับขี่และผู้โดยสารคันเอาประกัน ในวงเงินไม่น้อยกว่า ๒๐๐,๐๐๐.-บาท (สองแสนบาทถ้วน) ต่อคน

๕.๓.๔ การประกันตัวผู้ขับขี่ในวงเงินไม่น้อยกว่า ๒๐๐,๐๐๐.-บาท (สองแสนบาทถ้วน) ต่อครั้ง

๕.๔ หากรถยนต์คันที่ให้เช่าไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติในวันใดก็ตาม หรือกรณีให้ผู้ให้เช่านำรถยนต์ที่ให้เช่าไปบำรุงรักษา หรือรถเสียหรือเกิดอุบัติเหตุ ผู้เช่าจะแจ้งให้ผู้ให้เช่าทราบโดยผู้ให้เช่าต้องจัดการในสภาพตามสัญญาเช่ามาทดแทนให้ทันที

การจัดการรถยนต์ทดแทน ผู้ให้เช่าจะต้องจัดการรถยนต์คันใหม่ ซึ่งมีสภาพและขนาดเทียบเท่าหรือดีกว่ามาทดแทน เพื่อใช้งานได้ทันทีจนกว่ารถยนต์คันที่ชำรุดพร้อมใช้งาน และผู้ให้เช่าต้องนำรถยนต์คันที่นำมาทดแทนให้ผู้เช่าถึงสถานที่ใช้งาน และผู้ให้เช่าต้องรับภาระค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ด้วยทุนทรัพย์ของผู้ให้เช่าเอง หากผู้ให้เช่าละเลย ไม่จัดการรถยนต์คันใหม่ให้ผู้เช่าแทนคันที่ชำรุด ผู้ให้เช่าจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้เช่าเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒ (ศูนย์จุดสอง) ของราคาเช่ารถยนต์คันที่ยังไม่ได้ส่งมอบตามสัญญา แต่จะต้องไม่ต่ำกว่าวันละ ๒,๐๐๐.-บาท (สองพันบาทถ้วน) กรณีผู้เช่ามีความจำเป็นเร่งด่วน ผู้เช่ามีสิทธิ์ที่จะเช่ารถยนต์จากผู้อื่นมาทดแทนในวันนั้นได้ โดยผู้ให้เช่าจะต้องรับภาระค่าเช่าแทนผู้เช่า

๕.๕ การนำรถยนต์ไปซ่อมหรือบำรุงรักษา ผู้ให้เช่าต้องตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิงในถังว่ามีระดับเท่าใด เมื่อส่งมอบรถยนต์กลับมาให้ผู้เช่า น้ำมันเชื้อเพลิงในถังจะต้องอยู่ในระดับเต็ม ถ้าต่ำกว่าเดิมผู้ให้เช่าจะต้องเติมให้อยู่ในระดับเต็ม

๕.๖ การตรวจสอบประสิทธิภาพรถยนต์ที่ตกลงจะเช่า หรือรถยนต์คันที่จะนำมาเปลี่ยนในกรณีข้อ ๕.๕ ให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้เช่า

๕.๗ ค่าใช้จ่ายในการดูแลและซ่อมบำรุงรักษาต่าง ๆ รวมทั้งค่าต่อทะเบียนรถยนต์ ค่าทำประกันภัยรถยนต์ และค่าเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง ให้อยู่ในความรับผิดชอบของผู้ให้เช่า

๕.๘ ผู้ให้เช่าจะต้องรับผิดชอบต่อการสูญหาย และความเสียหายของรถยนต์ที่เช่าในทุกกรณี

๕.๙ ผลิตรถยนต์และส่วนประกอบจะต้องถูกต้อง และเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

๕.๑๐ ติดตราสัญลักษณ์ พร้อมข้อความบริเวณด้านหน้า ด้านข้างทั้ง ๒ ด้าน และด้านหลังรถยนต์ ตามที่ผู้ว่าจ้างกำหนดให้ถูกต้อง ชัดเจน ครบถ้วน สวยงาม

/๖. เงื่อนไข...

๖. เงื่อนไขการจ่ายเงิน

ผู้เช่าจะจ่ายเงินค่าเช่ารถยนต์ปฏิบัติการ (รถบรรทุกดีเซล) แบบดับเบิลแค็บ จำนวน ๑ คัน เดือนละ ๑ ครั้ง (ตามปีปฏิทิน) เป็นเงินเท่า ๆ กัน ในแต่ละเดือน หลังจากคณะกรรมการตรวจรับได้ดำเนินการตรวจรับถูกต้องครบถ้วนแล้ว

๗. การส่งมอบงาน

๗.๑ การส่งมอบรถยนต์ให้ส่งมอบภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา ณ สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย

๗.๒ ในวันส่งมอบรถยนต์ ผู้ให้เช่าจะต้องเติมเชื้อเพลิงเต็มถัง

๘. ระยะเวลาการเช่า

กำหนดระยะเวลาการเช่า ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่ส่งมอบรถ ถึง ๓๑ มีนาคม ๒๕๗๒ โดยไม่จำกัดระยะทางการวิ่ง อัตราค่าเช่าเดือนละ ๑๙,๖๗๐.- (หนึ่งหมื่นเก้าพันหกร้อยเจ็ดสิบบาทถ้วน)

๙. หน่วยงานผู้รับผิดชอบดำเนินการ


สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย เลขที่ ๑๐๑ หมู่ ๑๐ ตำบลบ้านกล้วย อำเภอเมืองสุโขทัย จังหวัดสุโขทัย ๖๔๐๐๐

สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมโดยทางโทรศัพท์ ๐ ๕๕๖๕ ๑๑๑๒ หรือเสนอแนะวิจารณ์ แสดงความคิดเห็นเป็นลายลักษณ์อักษร โดยเปิดเผยตัวได้ ๒ ช่องทาง ดังนี้

๑. ทางไปรษณีย์ส่งถึง สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุโขทัย เลขที่ ๑๐๑ หมู่ ๑๐ ตำบลบ้านกล้วย อำเภอเมืองสุโขทัย จังหวัดสุโขทัย ๖๔๐๐๐

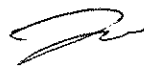
๒. ทางโทรสาร ๐ ๕๕๖๕ ๑๑๑๓

ผู้กำหนดรายละเอียด

ลงชื่อ.....  ประธานกรรมการ

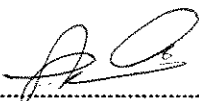
(นางสาวเมทินี บุญเกตุ)

นักวิชาการศึกษานำนโยบายพิเศษ

ลงชื่อ.....  กรรมการ

(นายอนันธุ์ รัตนรักษ์)

ศึกษานิเทศก์ชำนาญการพิเศษ

ลงชื่อ.....  กรรมการ

(นายคมกฤษณ์ โทนทอง)

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ